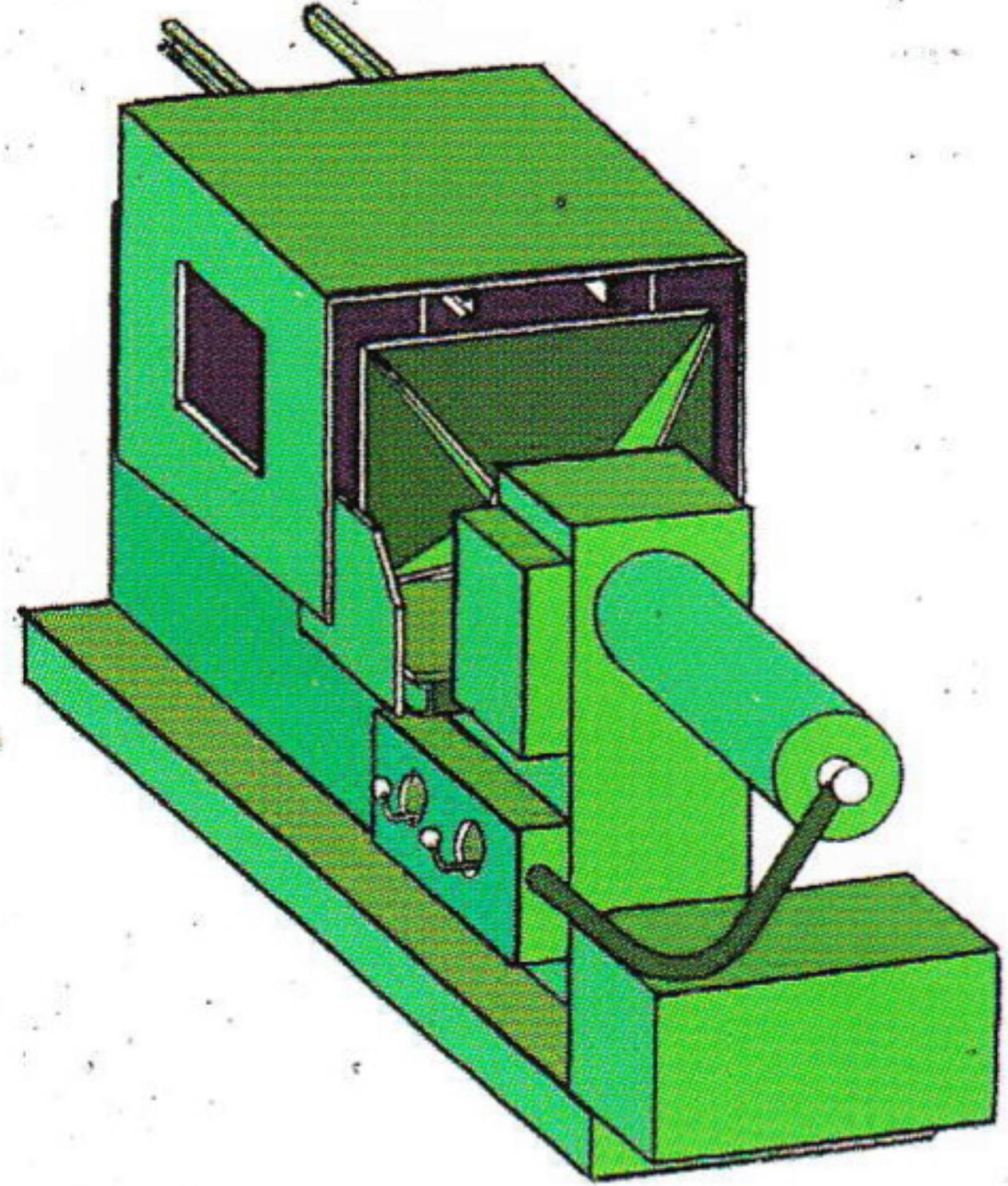


# ЗАВОД МАГНИТНЫХ ПЛИТ

## ЛИНИЯ РАЗДЕЛКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ.

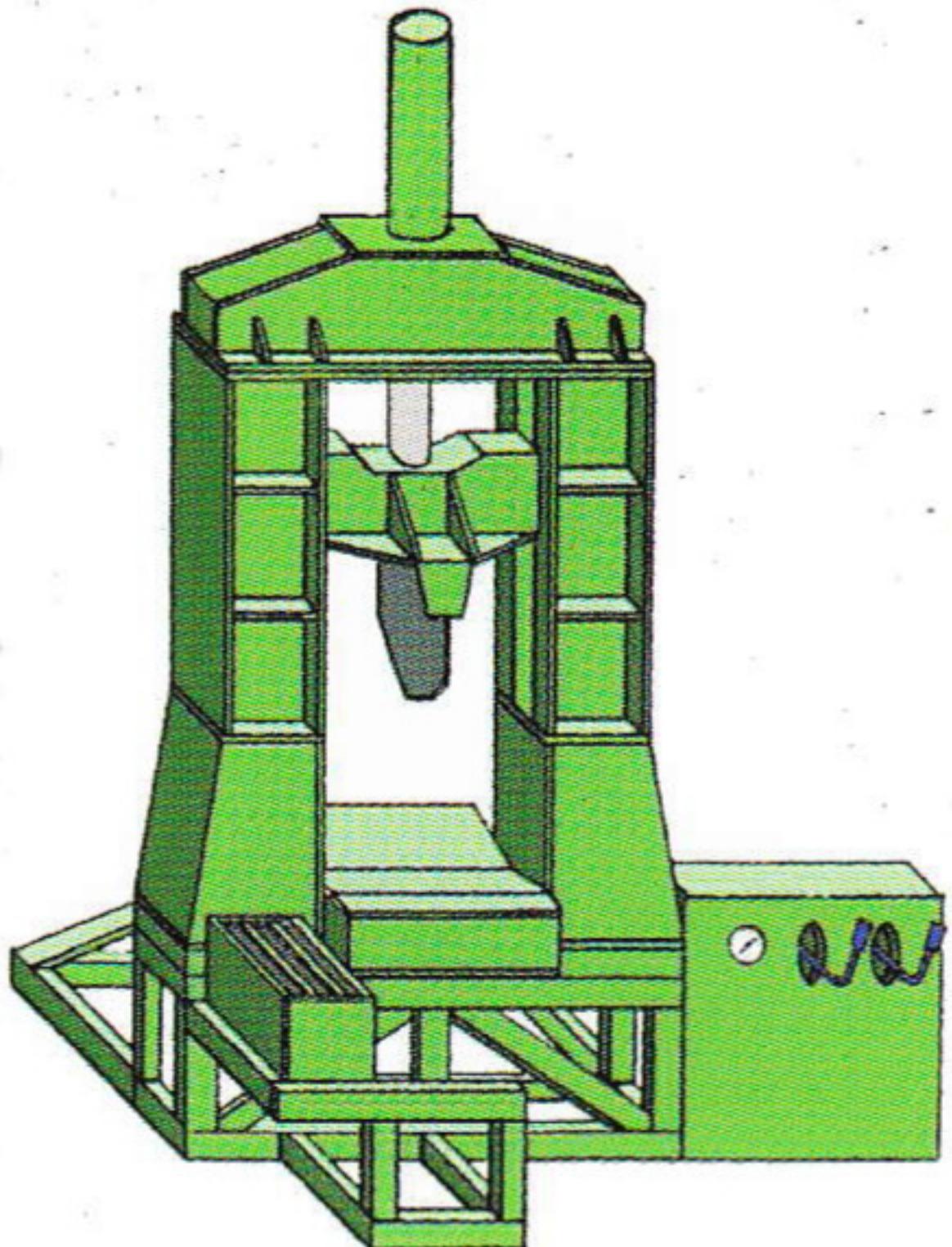
Защищено патентом.

Линия состоит из трех установок расположенных в технологическом порядке.



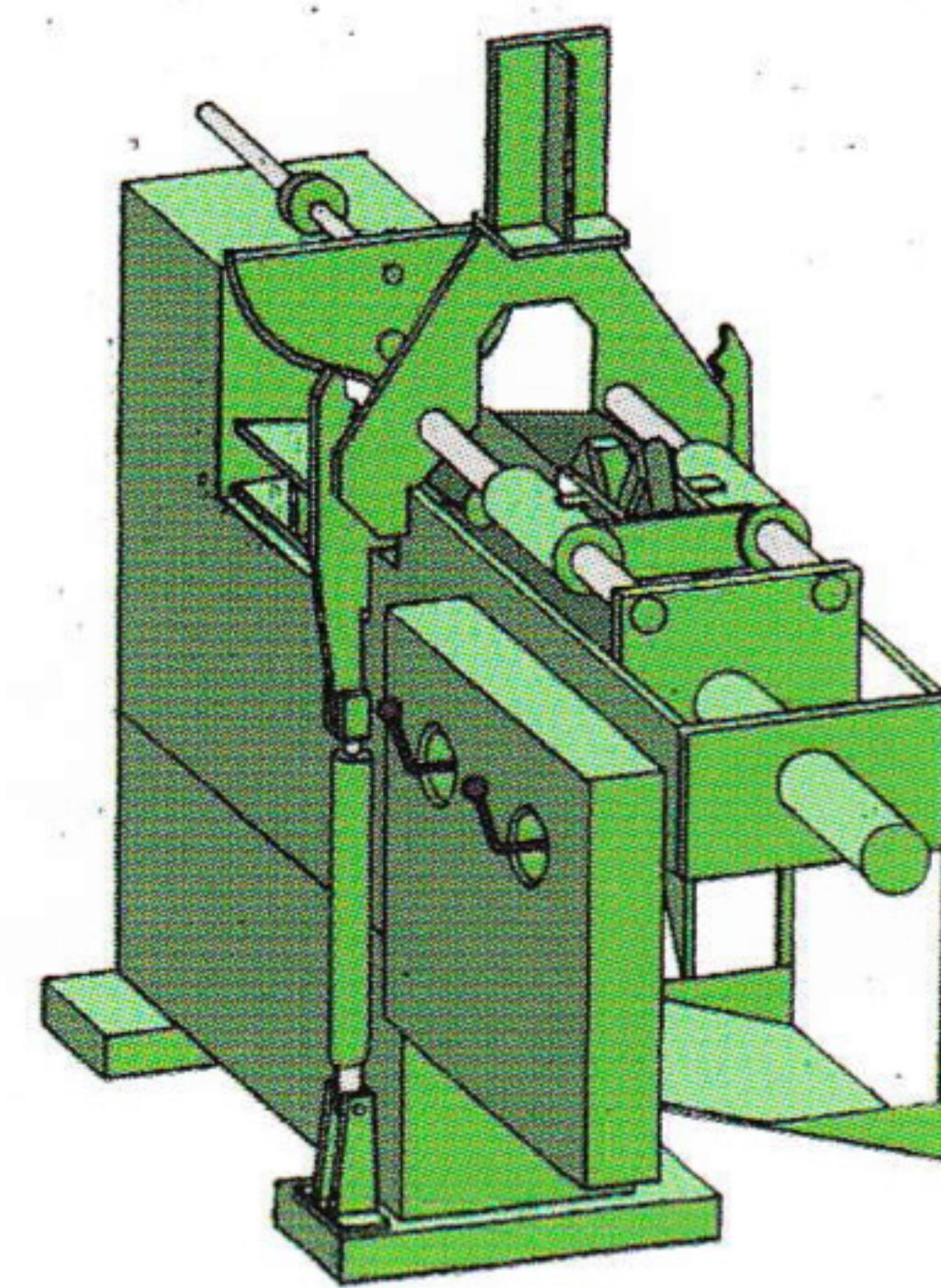
Установка для разрушения  
Электродвигателей.

Мощность - 37 кВт.  
Усилие главного цилиндра - 140 тс .  
Масса - 10 тонн.



Установка для разрезания статор-  
ных и роторных колец.

Мощность - 18.5 кВт.  
Масса - 3 тонн.



Установка для извлечения  
Обмотки.

Мощность - 18.5 кВт.  
Масса - 3 тонн.

### Принцип работы.

Электродвигатель грузоподъемным средством подают на стол установки для разрушения (при этом защитный кожух открыт). Затем оператор закрывает защитный кожух и включает ход главного гидроцилиндра оснащенного специальной подвижной плитой с клиновым инструментом.

Корпус разрушается на 4 части, вал ротора выталкивается по склизу и на столе остаются статор и ротор.

Далее статорные и роторные кольца подаются на 2 установку, где они разрезаются на 2 половины, которые затем подаются на третью установку, где из них специальным устройством удаляется медная обмотка.

Производительность линии до 40 – 60т в смену, в зависимости от величины перерабатываемых электродвигателей.

Обслуживающий персонал 2-3 чел.

Содержание меди в электродвигателях до 10-15% ( 4-6 тонн меди за одну смену).

Срок изготовления 4.5 мес. с момента заключения договора.